

Fiche Technique

Tanik® + Convertisseur de Rouille

Spécifications:

Autres dénominations :	Stabilisateur de rouille, stop rouille, rust converter, rust stabiliser, stop rust...
Utilisation :	sur métaux ferreux (aciers, fonte etc.)
Composition :	Polymères synthétiques en dispersion aqueuse et acide tannique. Sans COV.
Pigments :	non pigmenté
Pouvoir couvrant :	20 à 30m ² /Litre selon la rugosité de la surface après dérouillage mécanique ou sablage. 25m ² /L. sur ST2.5 ou SA2.5
Temps de séchage :	Recouvrable après 3 heures (à 20°C et 60 % HR)
Application :	Brosse, rouleau ou pistolet. NE PEUT PAS ETRE DILUE (même avec de l'eau)
Compatibilité:	La couche de Tanik® + se lie chimiquement au métal pendant la réaction de séchage est compatible avec toutes les peintures et enduits auxquels elle confère ainsi une adhérence supérieure au support.
Nettoyage des outils :	à l'eau avant séchage.
Résistances :	le Tanik® + n'a pas de résistance mécanique et n'est pas imperméable. Il résiste à des températures de 120°C sur de longue durée.
Stockage :	A l'abri du gel et des rayons UV (soleil, tube TL) en dessus de 25°C et à max. 40°C temporairement. Se conserve au moins 12 mois après ouverture si soigneusement refermé et plus de 2 ans stocker dans les conditions préconisées.

Mode d'emploi :

Préparation de surface : Éliminer mécaniquement la rouille non adhérente (brosse métallique) et dégraisser.
En atmosphère maritime rincer abondamment à l'eau douce pour éliminer les résidus de sel.
Sur des constructions neuves éliminer mécaniquement la calamine et activer la réactivité de la surface par sablage ou ponçage léger.

Application : Prêt à l'emploi. Appliquer **une seule couche** (la surface peut être humide). La surface traitée réagira immédiatement ce qui se traduira par la formation d'une couche protectrice bleu-noire (=rouille convertie).

Ne jamais poncer après séchage et avant l'application des couches suivantes!

Température d'application : Entre +5°C et +40°C.

En climats désertiques (température très élevées et/ou faible HR) n'utiliser que le **Tanik® + Desert Formule**.
Dans les corps creux utiliser le **Tanik® WAX** (cire réactive en émulsion aqueuse).

Séchage et peinture : Après séchage complet il faut recouvrir la surface par un système de peinture approprié. Une sous-couche isolante de type epoxy ou washprimer est conseillée afin de garantir la protection des métaux ferreux et l'adhérence des couches suivantes.

Note : N'utiliser que des récipients en plastique, céramique, verre pour contenir le **Tanik® +**

Tanik® + ne contient aucun produit toxique (métaux lourds, composés minéraux ou organiques)